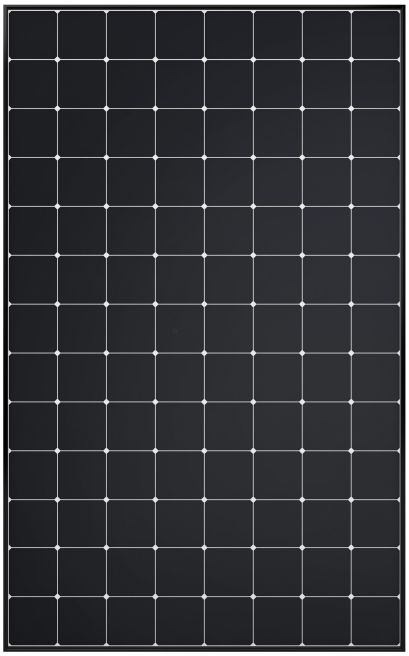
SUNPOWER®

MAXEON®



MAXEON® 3 | 400 W

Module für private Anwendungen

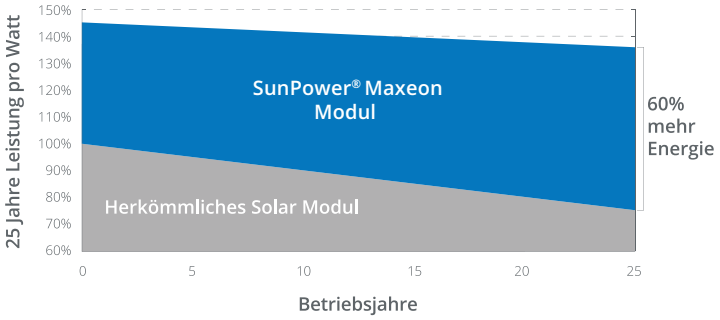
SunPower Solarmodule der Maxeon Produktlinie kombinieren einen der höchsten Wirkungsgrade mit einer außerordentlichen Beständigkeit und einer der besten Garantien auf dem Markt, was zu mehr langfristigen Energieeinsparungen führt. [1,2]

Maximale Leistung. Elegantes Design

Der Branchenführende Wirkungsgrad bedeutet mehr Leistung und Einsparungen pro verfügbare Fläche. Gleiche Leistung mit weniger Solarmodulen ist eine wirkliche Ersparnis.

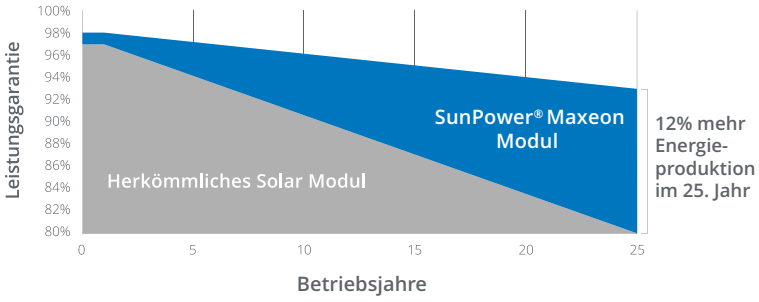
Höchste Lebenszeit Energie und Einsparungen

Entwickelt, um in der gleichen Umgebung über 25 Jahre unter realen Bedingungen wie Teilverschattungen und hohen Temperaturen 55% mehr Energie zu liefern. [2]

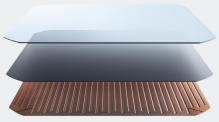


Eine der besten Haltbarkeiten und Garantien

Mit mehr als 25 Millionen installierten Solarmodulen auf der ganzen Welt hat sich die Technologie von SunPower bewährt. Deshalb stehen wir hinter unseren Modulen mit einer hervorragenden 25-jährigen kombinierten Leistungs- und Produktgarantie.



Grundsätzlich anders. Und besser.



Die SunPower Maxeon® Solarzelle

- Ermöglicht eines der effizientesten Solarmodule [2]
- Unübertroffene Zuverlässigkeit [3]
- Auf patentierter Kupferbasis, verhindert Rissbildung und Korrosion

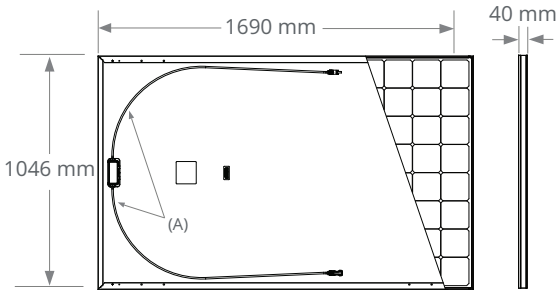
So nachhaltig wie seine Energie

- Platz Nr.1 in der Silicon Valley Toxics Coalition Solar Scorecard [4]
- Erstes Solarmodul, das die Cradle to Cradle™ Silver-Zertifizierung erhalten hat [5], *ausstehend*
- Trägt zu mehr LEED-Kategorien bei als herkömmliche Module [6]

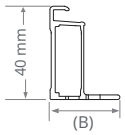
Elektrische Daten			
	SPR-MAX3-400	SPR-MAX3-395	SPR-MAX3-390
Nennleistung (Pnom) [7]	400 W	395 W	390 W
Leistungstoleranz	+5/0%	+5/0%	+5/0%
Modulwirkungsgrad	22,6%	22,3%	22,1%
Spannung im MPP (Umpp)	65,8 V	65,1 V	64,5 V
Strom im MPP (Impp)	6,08 A	6,07 A	6,05 A
Leerlaufspannung (Uoc)	75,6 V	75,4 V	75,3 V
Kurzschlussstrom (Isc)	6,58 A	6,56 A	6,55 A
Max. Systemspannung	1000 V IEC		
Max. Sicherung bei Reihenschaltung	20 A		
Leistungstemperaturkoef. (Pmpp)	−0,29% / °C		
Spannungstemperaturkoef. (Voc)	−176,8 mV / °C		
Stromtemperaturkoef. (Isc)	2,9 mA / °C		

Tests Und Zertifizierungen	
Standardtests [8]	IEC 61215, IEC 61730
Qualitätsmanagement Zertifizierungen	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Einhaltung von Umweltschutz- und Sicherheitsvorschriften	RoHS (ausstehend), OHSAS 18001:2007, bleifrei, Recycling, REACH SVHC-163 (ausstehend)
Nachhaltigkeit	Cradle to Cradle zertifiziert™ (ausstehend)
Ammoniaktest	IEC 62716
Sandtest	MIL-STD-810G
Salzsprühtest	IEC 61701 (höchste Stufe bestanden)
Potentialinduzierter Degradationstest	1000 V: IEC 62804
Andere Zertifizierungen	TUV

Betriebsbedingungen Und Mechanische Daten	
Temperatur	−40°C bis +85°C
Schlagfestigkeit	Hagelkörner bis 25 mm Durchmesser bei 23 m/s
Solarzellen	104 monokristalline Maxeon-Zellen der 3. Generation
Gehärtetes Glas	Hohe Transparenz und Antireflexbeschichtung
Anschlussdose	IP-68-zertifiziert, Stäubli (MC4), 3 Bypass Dioden
Gewicht	19 kg
Max. Belastbarkeit [9]	Wind: 2400 Pa, 244 kg/m² Vorder- und Hinterseite Schnee: 5400 Pa, 550 kg/m² Vorderseite
Rahmen	Klasse 1, schwarz eloxiert, höchste AAMA-Bewertung



RAHMENPROFIL



A. Kabellänge: 1200 mm +/-10 mm
B. Lange Seite: 32 mm
Kurze Seite: 24 mm

Lesen Sie bitte die Sicherheits- und Installationsanweisungen.

1 SunPower 400 Wp im Vergleich zu einem herkömmlichen Modul auf gleicher Modulfeldgröße (310 W, 16% Wirkungsgrad, ca. 1,6m²), 8% mehr Energie pro Watt (basierend auf PVSyst pan Dateien für durchschnittliches EU Klima), 0,5%/Jahr niedriegere Degradationsrate (Jordan, et. al. "Robust PV Degradation Methodology and Application." PVSC 2018).
2 Basierend auf der Suche von Datenblättern auf Webseiten der Top10-Hersteller laut IHS, Stand Januar 2017.
3 Platz 1 im "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". PVTech Power Magazine, 2015. Campeau, Z. et al. "SunPower Module Degradation Rate," SunPower technische Veröffentlichung , 2013.
4 SunPower ist auf Platz 1 in der Silicon Valley Toxics Coalition's Solar Scorecard.
5 Die Cradle to Cradle Zertifizierung ist ein Zertifizierungsprogramm mit mehreren Attributen, dass das Produkt und die Materialen auf ihre Sicherheit für die Gesundheit der Menschen und der Umwelt, das Design für zukünftige Nutzungszyklen und die nachhaltige Produktion bewertet.
6 Die Module der Maxeon 3 und der Maxeon 2 tragen zusätzlich zu den Kreditkategorien von LEED Materials and Resources bei.
7 Standardtestbedingungen (1000 W/m² Einstrahlung, AM 1.5, 25° C). Das NREL Kalibrationsmodul verwendet die SOMS Methode für den Strom und LACCS Methode für die Spannung und fen FF.
8 Class C nach IEC 61730.
9 Sicherheitsfaktor 1,5 inklusive.

Entworfen in den USA
Made in Philippines (Zellen), Modulherstellung in Mexiko

Weitere Quellenangaben finden Sie auf www.sunpower.de.
Die angegebenen Daten unterliegen möglichen Veränderungen ohne Notwendigkeit der vorherigen Ankündigung.

©2019 SunPower Corporation. Alle Rechte vorbehalten. SUNPOWER, das SUNPOWER-Logo und MAXEON sind Marken oder eingetragene Marken der SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ ist ein Zertifizierungszeichen unter Lizenz des Cradle to Cradle Products Innovation Institutes.

Shinetech New Energy GmbH
Add: Birketweg 53, 80639
München TEL: +49 89 20096113
info@shinetech-power.de

SUNPOWER®
MAXEON®

532418 REV B / A4_DE
Veröffentlichungsdatum: November 2019